



RENNUEVA

Innovación para el ambiente

**SOLUCIONES PARA
EL DESARROLLO
SUSTENTABLE Y
DE RECICLAJE
DE UNICEL**

¿QUIÉNES SOMOS?

Rennueva es una empresa de innovación, creada por egresados de la Facultad de Ingeniería de la UNAM. Desarrollamos la primera máquina de tecnología mexicana que permite reciclar el unisel de forma eficiente. Derivado de los diferentes estudios y experiencia adquirida en el manejo de residuos de unisel tomamos la iniciativa de extender nuestros servicios.

OBJETIVO

Facilitar a las industrias, a los gobiernos y a la sociedad en general, implementar estrategias y realizar acciones que permitan mitigar la huella de carbono y generar desarrollo sustentable y circular en México.



SEMARNAT

SECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES



Plan de Manejo de
Residuos de Manejo
Especial

Folio Núm. PM-ROTR-018-2018

CONSTANCIA

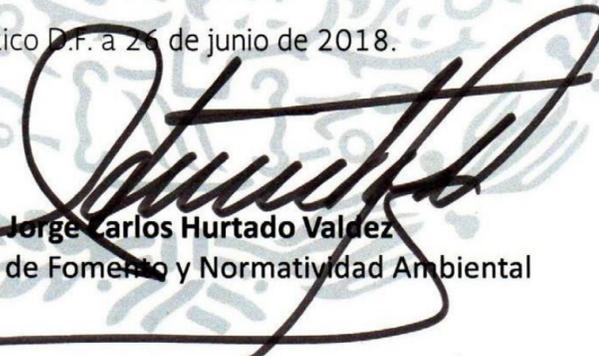
Que otorga la Subsecretaría de Fomento y Normatividad Ambiental a:

Tecnologías Rennueva S.A. de C.V.

Por la presentación de su plan de manejo en la modalidad mixto, colectivo y de ámbito nacional de acuerdo a lo establecido en la **Norma Oficial Mexicana NOM-161-SEMARNAT-2011**

PLAN DE MANEJO DE RESIDUOS DE POLIESTIRENO EXPANDIDO EN MÉXICO

México D.F. a 26 de junio de 2018.


C.P. Jorge Carlos Hurtado Valdez

Subsecretario de Fomento y Normatividad Ambiental



ACREDITACIONES

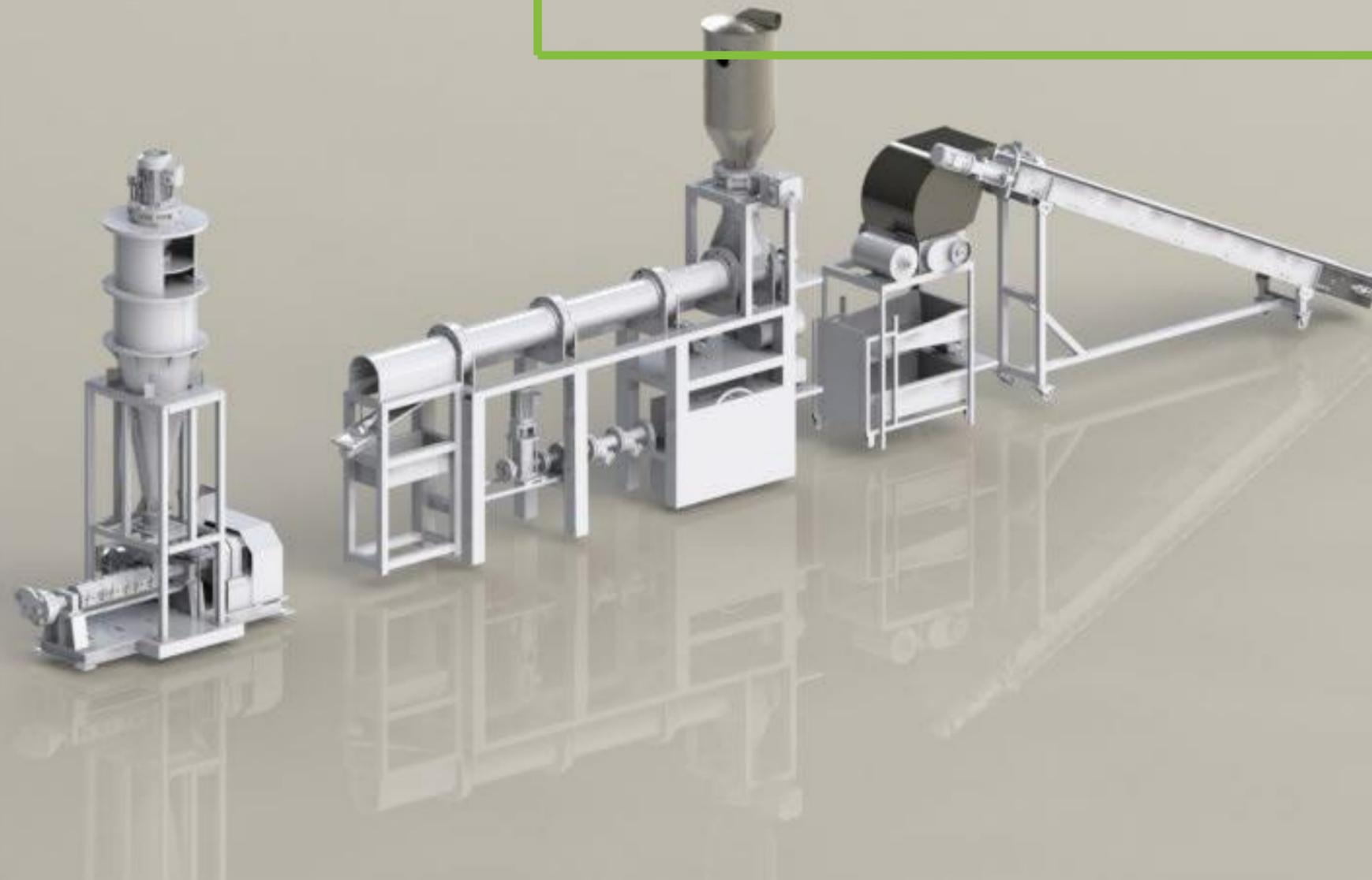
Mediante la identificación de cadenas de procesos, establecemos la mejor vía de manejo de los residuos de Poliestireno Expandido (EPS), mejor conocido como Unicel.

Creamos una estrategia logística conjunta para implementar un plan de manejo integral de EPS, respaldado por el **Plan de Manejo de Residuos de Poliestireno Expandido en México** ante la SEMARNAT para el cumplimiento con la **NOM161-SEMARNAT-2011**.

- Plan de Manejo Federal: **PM-ROTR-018-2018**
- Respaldo antela SEDEMA-CDMX para el cumplimiento de la **NADF-024**.
- Plan de manejo: **PM-TRE-01-06-01/2020**
- Registro Ambiental: **RA-TRE-01-06-01/202**



TECNOLOGÍA





LA TECNOLOGÍA

Nuestra tecnología, con patente en **trámite**, emplea un proceso termomecánico **para** transformar el unigel en un plástico rígido en forma de pellets de poliestireno, que son materia prima para la fabricación de nuevos productos plásticos como marcos fotográficos, juegos de geometría, cajas de CD, etc.

Nuestra tecnología no emplea químicos y puede reducir la huella ambiental del unigel hasta en un 80%.

Cada línea de reciclaje tiene una capacidad de hasta 50 toneladas mensuales, con un potencial de reducción de huella ambiental de más de 3 mil toneladas de CO2 equivalentes al año.

PRODUCTOS MANEJADOS

- Poliestireno en cualquiera de sus presentaciones.
- Unigel (poliestireno expandido)
- Fomular (poliestireno extruido)
- Molduras rígidas (Poliestireno de alto impacto)
- Envases de comida (Poliestireno rígido)
- Otros productos de Poliestireno



PROBLEMÁTICA AMBIENTAL





PROBLEMÁTICA AMBIENTAL

En México **se desechan alrededor de 125 mil toneladas de unigel cada año**, las cuales representan un reto en su manejo, contaminan al ambiente, saturan rellenos sanitarios, y no se reintegran a la cadena de valor.

En México solamente **se reciclan el 15% de los plásticos** que se consumen en el país, y menos del **1% del unigel consumido**.

76% de la producción nacional es el empaque, embalaje y construcción, el resto son desechables.

En la mayoría de los casos encontrar un sucedáneo al unigel no es viable técnica, económica o ambientalmente.





**¿CÓMO
TE AYUDAMOS?**



¿CÓMO TE AYUDAMOS?

Empezamos como una empresa de desarrollo tecnológico, y derivado de estudios experiencia adquirida en el manejo de residuos de uniceL extendimos nuestros servicios a estas líneas:

- Manejo Adecuado de Residuos de UniceL
- Planes de Manejo de Residuos
- Certificaciones Ambientales
- Consultoría Integral para el Reciclaje de UniceL



R ¿CÓMO TE AYUDAMOS?

MANEJO ADECUADO DE RESIDUOS DE UNICEL

Ayudamos a las pequeñas, medianas y grandes empresas a cumplir los requerimientos de las normas ambientales vigentes y certificaciones ambientales a través del correcto manejo de sus residuos.

Ofrecemos una solución al manejo de residuos de unicel de:

- Postconsumo (Charolas y vasos térmicos)
- Postindustrial (desperdicio de procesos de manufactura)
- Embalaje, empaque
- Sector salud (hieleras)
- Agroindustria

Entregamos certificados de tratamiento de residuos de Poliestireno Expandido (EPS), con validez ante la SEDEMA y SEMARNAT.





PROPUESTA ECONÓMICA

Disposición en Centro de Acopio
\$118.5 por metro cúbico.

Recolección del material y disposición entre **\$313.56**
y **\$534.24** por metro cúbico, según ubicación de
recolección.

Grandes generadores (50 metros cúbicos al mes o más),
expedición de reporte, cálculo y seguimiento de huella
de carbono **\$593.60** por certificado (con periodicidad
solicitada por el cliente)

Los precios no incluyen I.V.A.



CONSULTORÍA ESPECIALIZADA EN MANEJO DE RESIDUOS

Elaboración e implementación de Planes de Manejo de Residuos, para el de manejo de residuos de manejo especial en cumplimiento con la **NOM161-SEMARNAT-2011**.

Facilitamos la adhesión al Plan de Manejo de Residuos de EPS en México, mediante capacitación y consultoría de procesos para la sustentabilidad.

Diseño, implementación y operación de centros de reciclaje de unícel.



CERTIFICACIONES AMBIENTALES

Por medio de una acreditación ante la Entidad Mexicana de Acreditación, (EMA), ofreceremos dos certificaciones:

- Certificación “0 Basura “ a las industrias que valoricen de forma primaria o secundaria la totalidad de sus residuos.
- “Productos circulares”, a todos los productos de consumo que puedan presentar una economía circular bajo un esquema de la cuna a la cuna (ISO 14021, 14024 y 14025).

Adicionalmente, ofrecemos los servicios de:

- Análisis de Huella de Carbono
- Metrología y creación de estándares mexicanos para materias primas recicladas, biodegradables y en general amigables con el ambiente.



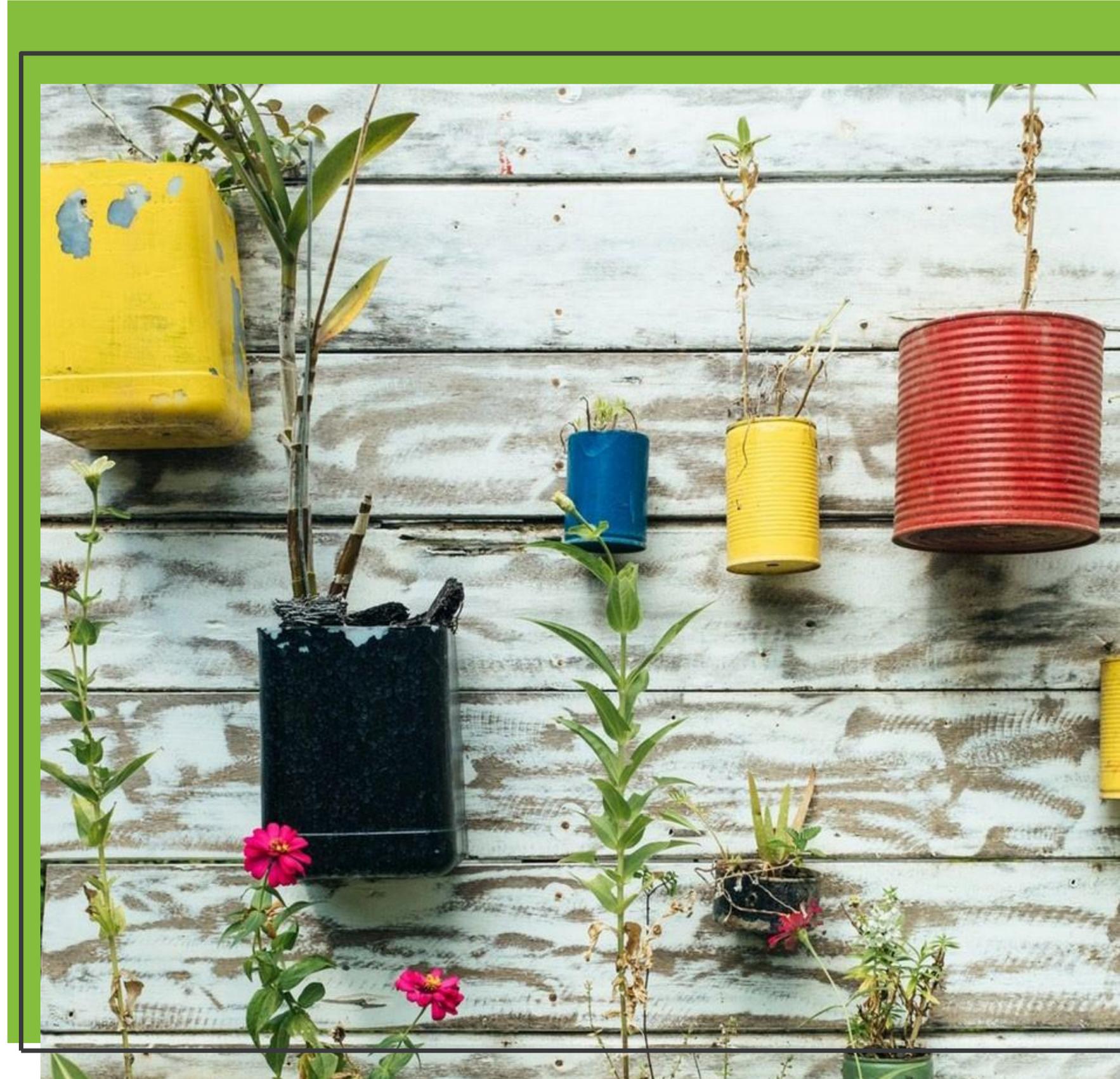
BENEFICIOS DEL PROGRAMA





EFFECTOS POSITIVOS DEL RECICLAJE DEL UNICEL

- Promueve la separación adecuada de los residuos.
- Cuida los recursos naturales y ahorrar materia prima al reutilizarla en la fabricación de nuevos artículos.
- Apoya a los esfuerzos de protección al medio ambiente.
- Evita que los residuos sólidos terminen en basureros municipales.
- Alargan la vida útil de los tiraderos y/o rellenos sanitarios.





BENEFICIOS DEL PROGRAMA

- 80% de reducción de huella de carbono
- Cumplimiento de normas ambientales
- Generación de nuevos empleos
- Mejoramiento de la imagen visual
- Reducción de problemas sanitarios



PRODUCTOS CREADOS

- Marcos para fotos y molduras
- Macetas
- Teclados
- Suela de zapatos y tacones
- Reglas
- Estuches
- Llaveros
- Carcasas





www.rennueva.com

pamela@rennueva.com

55 8612 9018